



一般砥石

99X 砥石

一般機械研削、工具・金型研削用砥石



特長

99X 砥粒は新単結晶砥粒に適度な自生発刃作用を付与した砥粒で、従来の単結晶砥粒には見られないセラミックス砥粒に匹敵する鋭い切味を提供します。また、研削焼けなどが少なく良好な切れ味が長時間持続します。

さらに、ドレッサーの磨耗もセラミックス砥石より少なくて済むので、現行の一般砥石の研削条件のままで使用できます。

- 砥石硬度：99X 砥石は良好な切れ味を示すために、砥石硬度を従来よりも半段～1 段硬めに設定しても使用可能です。
- ボンド：自生発刃作用を最大限に引き出すために、V4C ボンドを新たに開発しました。

適合鋼材

SKS、SKH、SKD、SCM など、特に高硬度（HRC50 以上）の鋼材加工に効力を発揮します。

- ロールシャフト（ハイス、セミハイス）
- 自動車部品・電気部品（SCM 材）
- ベアリング（SUJ-2 材）
- 金型（SKD-11 材）
- 工具（SKH 材）など

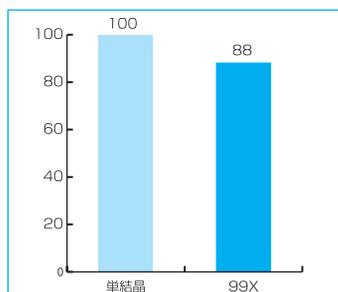
代表的な用途

- 機械研削全般、工具・金型研削用砥石。
- 特に一般砥石では研磨し難いような難削材などに。

製作可能範囲

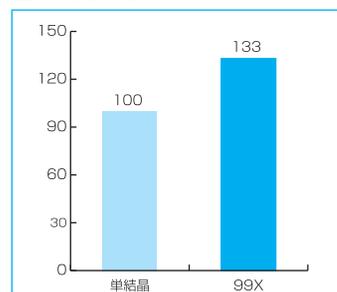
- 外径 (D) ～610mm
- 厚さ (T) ～355mm
- 外径 (D) 710mm～
- 厚さ (T) ～200mm

■破碎性の比較



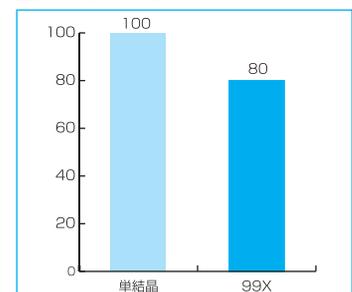
SA : 60J, 8VC 99X : 60J, 8V4C
405×32×127, 2,700m/min

■研削比 (社内データ)



SA : 60J, 8VC 99X : 60J, 8V4C
405×32×127, 2,700m/min

■研削抵抗 (社内データ)



SSSC Hrc56
50φ×300L, 250m/min



株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は