



一般砥石

# PPR 砥石

超硬チップ・セラミックチップ刃先研磨用砥石



## 特長

PPR 砥石は、粗研磨から仕上げ研磨まで幅広く利用できる砥石です。従来の弾性砥石にはない様々な研磨用途に対応が可能で、主に超硬チップ及びセラミックチップの糸面取り用の砥石として開発されました。またこの PPR 砥石は、ブラシによる研磨と比較して、高い研磨能率を実現するとともに、研磨コストの削減に貢献します。

さらに、砥粒の粒度や弾性係数を変えることにより、様々なワーク寸法及び要求面粗度に対応が可能です。

## 代表的な用途

- 超硬チップ、セラミックチップの糸面取り

## 使用上の注意

- ①2 枚を 1 セットとしたダブルディスクタイプでのご使用を推奨します。
- ②ワーク寸法により、1 チャージあたり 30~50 個のワークをセットして研磨できます。
- ③研磨対象としましては、銅、チタン、ステンレス、アルミ、銅合金、ガラス、木材などにも幅広く適応します。
- ④乾式でのご使用ください。

## 適合鋼材

- 超硬チップ
- セラミックチップ

## 製作可能範囲

- 砥材：C、GC、WA
- 粒度：#60~#320
- 硬度：65~90（ゴム硬度計）
- 寸法：外径（D）50~305mm  
厚さ（T）10~50mm

## 使用テストの条件

- 研磨方式：縦軸の W ディスク方式（砥石寸法 300φ）  
乾式研磨
- ワーク：1 チャージ当たり 45 個のアルミ系セラミックチップをセット
- 使用テストの結果

砥石粒度	ワーク1個当りの		ワーク面相度（ $\mu\text{m}$ ）		
	加工時間	砥石磨耗量	Ra	Rmax	Rz
#80	0.78 秒	0.005 mm	023	2.63	1.89
#100	1.61 秒	0.003 mm	015	1.68	1.26



株式会社 TKX

---

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は