



一般砥石

ワンダーシャープ

フレキシブル砥石



特長

- 幅広い研削作業に適するように数種の屈曲弾性品があり、選択によって曲面研削・ソフトタッチの高研削・美しい面研削などに適合します。
- 従来のディスクサンダーより数倍の耐久性があり、作業能率が倍加され研削コストの低減になります。
- 特殊加工された補強材が中に挿入されているため、高速度回転の使用にも安全です。
- 砥石の構造上および結合剤の弾性などによって、優れた仕上面が得られます。
- 軽くて研削ショックもないので、作業者の疲労が軽減されます。

代表的な用途

- 鋳物のバリ取り仕上研磨、エンジン、コンプレッサーなどの冷却ヒレの仕上。
- 曲面、平面の平滑、仕上研磨、スポット溶接などの跡ならし（表面研磨）塗装下地など。
- 小径管パイプなどの表面底取り、あるいは仕上作業。
- 自動車のフロントガラス、ウインドガラスなどの角仕上作業。
- 溶接カドの研削・研磨。
- 溶接部の平滑研磨およびビード取り。
- ガス切断のカエリ取り。

使用上の注意

- ①正しい取付：プラスチックパットはグラインダー側とし、偏心のないように取付けてください。
- ②正しい使用角度：面研磨には 20°～30°の角度を保ち、切断には直角に当ててご使用ください。
- ③正しい回転：使用周速度は 4300mm/min を越えないでください。
- ④安全作業：砥石の取替時には 3分以上、作業開始前には 1分以上の試運転をしてください。



株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は