



バレル研磨機

バレストン・PLチップ

バレストン(成形研磨石)

特長

バレストンとは、TKXの長い歴史と優れた技術から生み出されたバレル仕上用研磨石（ボンドメディア）の商品名です。人造研削材を主原料とし、ビトリファイド法によって造られた製品です。良質な研磨材と焼結用原料を成形・焼成して製造しています。種類は粗研磨用から光沢研磨用まであらゆる種類を揃え、形状、寸法も豊富に取り揃えており、さまざまな用途に対応できます。

メディアの種類

種類	用途	
MX系	重研磨用	酸化アルミニウム系アブレシブを含む最もすぐれた研磨力を持ち、鉄鋼・ステンレス部品の大きなバリなどを除去し、強固なスケール除去に使用されます。
VR・R系	研磨用	MX系より硬く強靱で、研磨力もあり、耐摩耗性にも優れる。
M系	中研磨用	アブレシブの粒度が細かく、製品表面が平滑になります。また、遠心研磨機などの高速研磨機に使用しても磨耗が少なく、ランニングコストの削減になります。
F系	仕上用	アブレシブを含まず、硬くて耐摩耗性があり、全金属・樹脂等の光沢仕上がが可能です。
FM系	超仕上用	極微量研磨を行いながら、優れた光沢が得られます。
FF系	超仕上用	特にアルミナ純度が高く、極微量研磨を行いながら、優れた光沢が得られます。
(SP系)	(中研磨)	(比重が高く研磨力があり、重い部品の打痕の発生を軽減します。)

バレストンの形状・寸法

MXT 三角	T 三角	T-A 斜三角	ORP 斜円柱	B 球状
29×29	30×30	20×16	20×30	25
4×4	10×7	15×12	15×25	6
3×3	8×6	10×7	10×20	20
29×16	25×25	6×6	8×15	15
29×8	25×14	5×5	6×15	12
22×14	20×20	4×4	4.5×9	10
22×7	20×12	3×3	3×3	9
16×12	15×15		2×4	8
16×6	15×10			7
9×5				

※形状の写真はイメージです

PLチップ

特長

PLチップは軽量で弾力性があり、しかも強靱性に優れたチップです。特に非金属や樹脂などの軟らかい加工品に独特の仕上面が得られ、また、変型の生じやすい加工品の研磨にも適しています。

PLチップの種類

基 材	用 途	色
R	粗研削	緑
M	中研削	黒
F	軽研削	赤
FF	仕 上	水
FX	準超仕上	樺
PF	超仕上	白

PLチップの形状・寸法

記号	形状	C 円錐形	RE 砲弾形	P 三角錐形
50		φ50×50 ^H	—	—
40		40×40	—	40
30		30×30	—	—
25		25×25	—	—
20		20×20	φ20×20 ^H	20
15		15×15	15×15	15
10		10×10	10×10	10
6		—	6×6	(一辺の長さ)

※形状の写真はイメージです



株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は